

TEKA

GFT 800 Абсорбатор за пълно вграждане, пирамидален дизайн,
50 см



Вътрешно LED
осветление

ОПИСАНИЕ

Абсорбатор за пълно вграждане, пирамидален дизайн, 50 см

LIFE STYLE КАТЕГОРИЯ

Total

ЦВЕТОВЕ

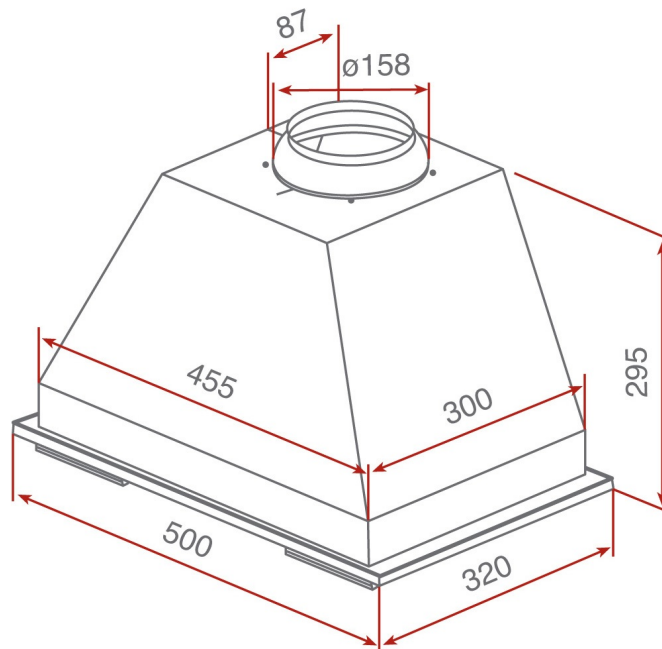


РЕФЕРЕНЦИИ

REF. 40446400
EAN. 8421152732571
КАТАЛОЖЕН КОДЕ.310.8.ИН

ОСНОВНИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Абсорбатор за вграждане с пирамидален профил
Механично управление с плъзгащи се бутони
Светлинен индикатор за работещ уред
Двигател с двойна турбина
Степени на мощност: 3
LED осветление
Метални филтри
Максимален капацитет: 653 м³/ч***
Ниво на шум (LwA) при минимална степен (1-ва): 48 dB***
Изход \varnothing 150 мм
Редуктор \varnothing 150 / \varnothing 120 мм
Антивъзвръщателен клапан
Възможност за използване на филтри с активен въглен
Енергиен клас: D
***Съгласно Делегиран регламент (ЕС) 65/2014



РАЗМЕРИ

Височина (мм): 295
Ширина (мм): 500
Дълбочина (мм): 320
Дължина (мм):
Тегло (кг): 4,99

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ

ОТЛИЧИТЕЛНИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Сертификати: CE; CB; Rohs
Вид на вътрешното осветление: LED
Вътрешно осветление (W): 6
Щепсел: European plug
Ел. захранване (V): 230/240
Честота (Hz): 50/60
Максимална мощност (W): 242
Брой двигатели: 1
Мощност на двигателя (W): 230

ДЕЛЕГИРАН РЕГЛАМЕНТ (ЕС) 65 И 66/2014

Годишна консумация на електроенергия (AEC_{hood}) kWh/a:
134,1
Енергиен клас: D
Газодинамична ефективност (FDE_{hood}): 13,5
Клас на газодинамична ефективност: D
Ефективност на осветяване (Le_{hood}) lux/Watt: 9,0
Клас на ефективност на осветителната система: E
Клас на ефективност на филтриране на мазнини: B
Минимален дебит (Q_{min}) m³/h: 280
Максимален дебит (Q_{max}) m³/h: 653

Дебит при избрана интензивна степен (Qboost) m³/h: 0
Ниво на шум (LwA) при минимална степен dB: 48
Ниво на шум (LwA) при максимална степен dB: 66
Ниво на шум (LwA) при интензивна степен dB: 0
Електрическа мощност в изключен режим (Po) W: 0,00
Електрическа мощност в режим на готовност (Ps) W: 0,00
Индекс на енергийна ефективност (EEI): 90,7
Коефициент на увеличение на времето (f): 1,5
Въздушно налягане при точката с най-голяма ефективност (Pber) Pa: 260
Входна електрическа мощност при точката с най-голяма ефективност (Wber) W: 229,0
Номинална мощност на системата за осветление (WL) W: 12
Средна осветеност от системата за осветление върху готварската площ (Emiddle) Lux: 108

АКСЕСОАРИ

Филтър с активен въглен (опция): D4C

ОТЛИЧИТЕЛНИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Брой филтри: 1
Вид на филтрите: алуминий
Брой степени на мощност: 3

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ - ДЕЛЕГИРАН РЕГЛАМЕНТ (ЕС) 65/2014

Име или търговска марка на доставчика: ТЕКА
Идентификатор на модела : GFT 800
Годишна консумация на енергия: 134,1
Клас на енергийна ефективност: D
Газодинамична ефективност: 13,5
Клас на газодинамична ефективност: D
Ефективност на осветяване: 9,0
Клас на ефективност на осветяване: E
Клас на ефективност на филтриране на мазнини: B
Въздушен дебит (мин. скорост нормална употреба): 280
Въздушен дебит (макс. скорост нормална употреба): 653
Въздушен дебит (интензивна или форсирана употреба): 0
Ниво на звуковата мощност на излъчвания въздушен шум по крива A (мин. скорост нормална употреба): 48
Ниво на звуковата мощност на излъчвания въздушен шум по крива A (макс. скорост нормална употреба): 66
Консумирана мощност в режим „изключен“ (W): 0,00
Консумирана мощност в режим „в готовност“ (W): 0,00



GFT 800

ЕНЕРГИЕН ЕТИКЕТ

